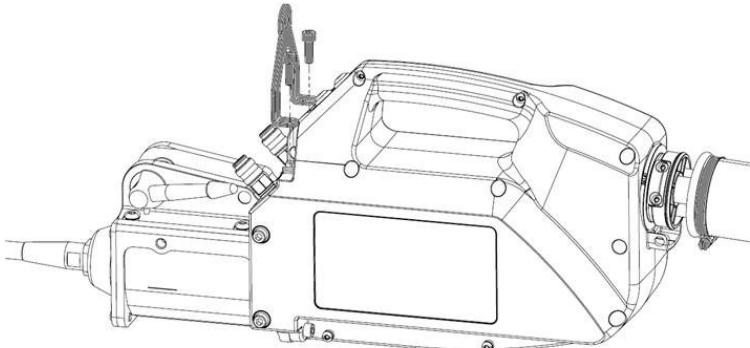


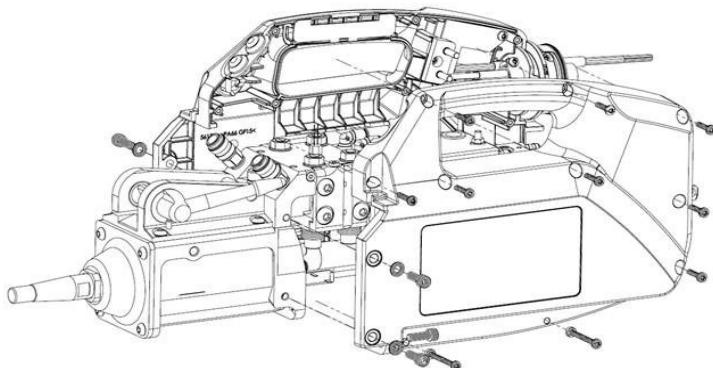
Kit support bras PTI
PTI arm support kit

DÉMONTAGE SUPPORT DISASSEMBLY OF SUPPORT

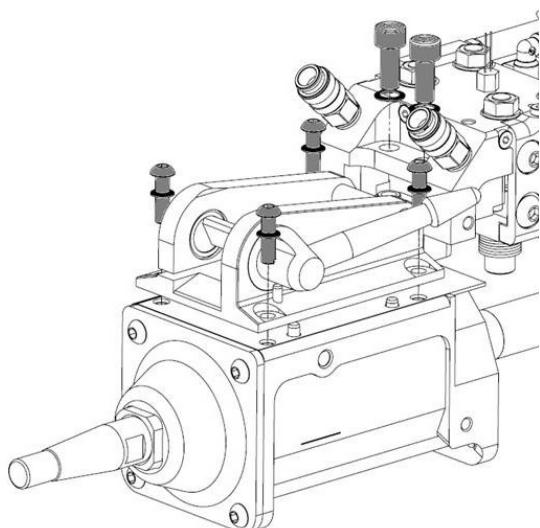
- 1- Retirer les vis qui tiennent le crochet et dévisser le collier qui maintient la gaine
1- Remove the screws that hold the hook and unscrew the collar that holds the sheath.



- 2- Dévisser les deux coques de la pince
2- Unscrew the two shells of the clamp



- 3- Retirer les vis qui maintiennent le support de bras C pour pouvoir le retirer
3- Remove the screws holding the arm support C in order to remove it.



REMONTAGE SUPPORT REASSEMBLING THE BRACKET

Refaire la manipulation dans le sens inverse
Repeat the procedure in the opposite direction

Serrer les 4 Vis M6 qui maintiennent le support au vérin à 11N.m

Serrer les 2 vis M8 qui maintiennent le support à la partie transformateur à 18N.m

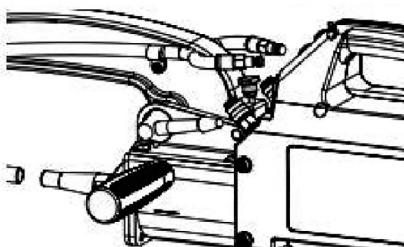
*Tighten the 4 M6 screws that hold the bracket to the cylinder to 11N.m
Tighten the 2 M8 screws that hold the support to the transformer part to 18N.m*

MONTAGE & CHANGEMENT DES BRAS/RÉGLAGE BRAS/CONTRÔLE PÉRIODIQUE MOUNTING & CHANGING OF ARMS/ARM ADJUSTMENT/PERIODIC CHECK

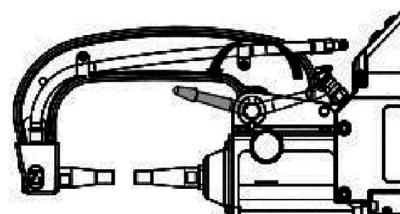


Veuillez lire attentivement les consignes qui suivent. Un mauvais serrage ou réglage des bras de la pince en C peut entraîner une surchauffe importante du bras et de la pince et les détériorer de manière irrémédiable. Les anomalies dues à un mauvais montage ne sont pas couvert par la garantie

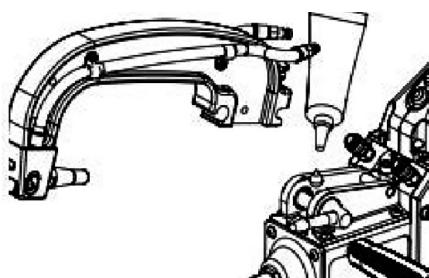
Please read the following instructions carefully. Incorrect tightening or adjustment of the C-clamp arms can lead to severe overheating of the arm and the clamp and cause irreparable damage.



- Mettre la machine hors tension, en coupant le disjoncteur ou choisir le mode pince.
- Tirer la goupille de verrouillage qui permet la sur ouverture du bras.
- Switch off the machine by switching off the circuit breaker or select the clamp mode.
- Pull the locking pin which allows the arm to be opened.



- Déconnecter les tuyaux de liquide de refroidissement et déverrouiller le levier
- Disconnect the coolant hoses and unlock the lever



- retirer le bras de la pince
- prendre un autre bras, mettre de la graisse contact ref.05440 sur les surfaces du bras et du support qui sont en contact. Insérer le bras dans support.
- remove the arm from the pliers
- take another arm, put some contact grease ref.05440 on the surfaces of the arm and the support that are in contact. Insert the arm into the holder.

INSTALLATION PARTICULIÈRE DES BRAS C2 ET C8

SPECIAL INSTALLATION OF C2 AND C8 ARMS

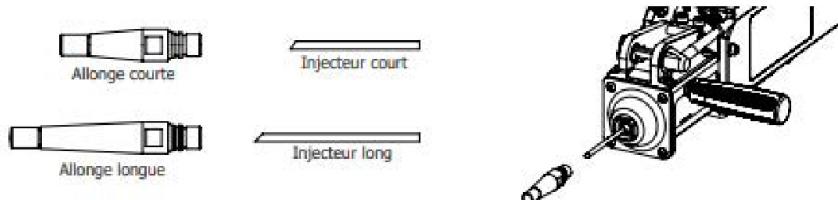
ces bras nécessitent le changement de l'allonge. Desserrer l'allonge courte avec une clé plate et la retirer sans oublier l'injecteur, puis récupérer le liquide de refroidissement contenu dans l'axe de la pince.

Centrer l'injecteur long dans l'axe de la pince (Attention : côté biseauté à l'extérieur), puis l'insérer manuellement (1).

Venir positionner l'allonge longue et la visser sur l'axe de la pince (couple 15Nm max) (2).

These arms require the extension to be replaced. Loosen the short extension with a spanner and remove it without forgetting the injector, then recover the coolant contained in the axis of the clamp.

Centre the long injector in the axis of the clamp (Caution: bevelled side outside), then insert it manually (1). Position the long extension and screw it on the clamp axis (torque 15Nm max) (2).



Type d'allonges :

Type of extensions :

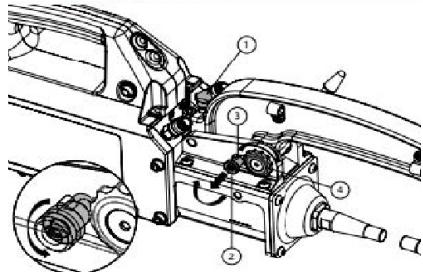
Allonge courte : C1, C3, C4, C5, C6, C7, C9, C10, C12, C14

Short extension : C1, C3, C4, C5, C6, C7, C9, C10, C12, C14

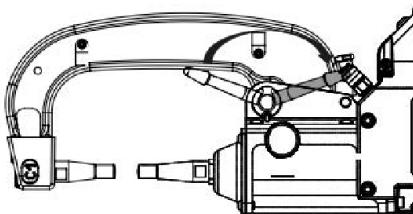
Allonge longue : C2, C8

Long extension : C2, C8

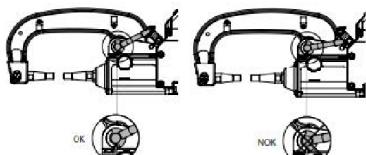
RÉGLAGE DES BRAS DE LA PINCE ADJUSTMENT OF THE CLAMP ARMS



- Baisser le bouton de blocage ① qui permet la sur ouverture
- Tirer la molette de réglage ② et la tourner pour qu'elle pose sur la goupille .
- Serrer la bague crantée ④ à la main puis tourner la molette de réglage ② pour qu'elle retourne dans son logement et empêche la bague crantée de tourner.
- Lower the locking knob ① which allows the over opening
- Pull out the adjustment knob ② and turn it so that it rests on the pin ③ .
- Tighten the toggle ring ④ by hand and then turn the adjustment knob ② so that it returns to its seat and prevents the toggle ring from turning.



- Serrer le levier à la main, et vérifier qu'il n'est pas en butée contre sa fin de course. Si c'est le cas, reprendre les indications de l'étape précédente.
- Tighten the lever by hand, and check that it does not come to rest against its end position. If it is, repeat the instructions in the previous step.



Attention : Risque d'usure prématuée du bras et de la pince si le levier est mal serré.

- Vérifier le niveau du liquide de refroidissement
- Contrôler les vis et le levier, un mauvais serrage peut entraîner une détérioration du matériel.
- Mettre la machine sous tension.

Caution: Risk of premature wear of the arm and clamp if the lever is not tightened properly.

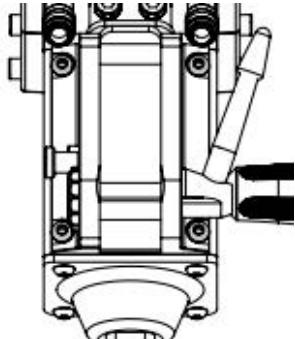
- Check the coolant level
- Check the screws and the lever, a bad tightening can lead to a deterioration of the material.
- Switch on the machine.



CONTRÔLE PÉRIODIQUE DE LA PINCE PERIODIC CHECK OF THE CLAMP

Le serrage des vis suivantes doit être contrôlé périodiquement (tous les mois) :
Vis fixant le support de bras sur le corps de la pince

*The following screws should be checked periodically (monthly) for tightness:
Screws securing the arm support to the clamp body*



Ces 4 vis assurent la fixation du support de bras sur le corps de la pince ; leur bon serrage garantit une bonne transmission du courant de soudage. Un mauvais serrage entraîne une perte de courant de soudage, et au pire peut endommager de manière irréversible le support de bras ou le corps de la pince.

These 4 screws secure the arm support to the clamp body and ensure that the welding current is transmitted correctly. Incorrect tightening will result in a loss of welding current and, in the worst case, may cause irreversible damage to the arm support or the clamp body.

In the worst case, the arm support or the clamp body can be irreversibly damaged.